

Станок фрезерный ФСШ-1АЭ(К)

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок фрезерный деревообрабатывающий с шипорезной кареткой модели ФСШ-1А(К)Э предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву с ручной подачей, зарезки простых шипов с помощью шипорезной каретки, криволинейного фрезерования по шаблону с ручной подачей.

Технические характеристики

1. Наибольшая толщина обрабатываемой заготовки, мм	100
2. Номинальные размеры стола, мм: длина ширина	1000 325
3. Наибольшее вертикальное относительное перемещение шпинделя, мм	100
4. Внутренний конус Морзе шпинделя	№ 4
5. Номинальная частота вращения шпинделя при номинальной мощности электродвигателя, об/мин	3000...9000
6. Наибольшая ширина заготовки, устанавливаемой на каретке при глубине шипа 100 мм, мм	700
7. Номинальный диаметр шпиндельной насадки, мм	32
8. Наибольший диаметр режущего инструмента, мм	250
9. Наибольший ход шипорезной каретки, мм	926
10. Высота стола от пола, не менее, мм	860
11. Габаритные размеры станка, не более, мм: длина ширина высота	1000 1100 1270
12. Масса станка, не более, кг	810
13. Род тока питающей сети переменный	трехфазный
14. Номинальная частота тока, Гц	50
15. Номинальное напряжение силовых цепей, В	380
16. Номинальное напряжение цепей управления, В	24
17. Количество электродвигателей на станке, шт	1
18. Номинальная мощность электродвигателя, кВт	5,5
19. Номинальная частота вращения электродвигателя, об/мин	2870

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru