

Станок торцовочный маятниковый ЦМЭ-3(К)

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок предназначен для прямолинейной поперечной распиловки пиломатериалов в деревообрабатывающих и мебельных производствах.

Базовый комплект станка оснащён околостаночным оборудованием включающим одну 2-х метровую секцию впередистаночного стола и одну 2-х метровую секцию позади станочного стола. По необходимости станок может комплектоваться дополнительными секциями подающих и приёмных столов.

Технические характеристики

1. Наибольшая ширина обрабатываемого материала, мм.	400
2. Толщина обрабатываемого материала, мм: наибольшая за один установ наибольшая за два установка (с переворотом) наименьшая	100 200 10
3. Длина обрабатываемого материала, мм: наибольшая при базовой комплектации станка наибольшая при двух секциях подающего стола наименьшая (в зависимости от исполнения столов)	2000 4000 950
4. Наименьшая длина детали, выпиливаемой по упору, мм	70
5. Диаметр пилы, мм.	360...220
6. Номинальный посадочный диаметр под пилы, мм	32; 50
7. Скорость резания, м/с.	74,6*
8. Подача пилы	ручная
9. Норма обслуживания, чел.	1
10. Количество переставляемых упоров, шт.	2
11. Расстояние от пола до рабочей поверхности стола, мм.	900...950
12. Присоединительный диаметр выходного патрубка эксгаустерной системы, мм.	Ø80
13. Габаритные размеры станка с околостаночным оборудованием, мм, не более: длина/ширина/высота	4400/1230/1700
14. Масса станка, не более, кг.	520
Характеристика электрооборудования	
15. Количество электродвигателей, шт.	1
16. Номинальная мощность электродвигателя, кВт.	2,2
17. Номинальная частота вращения электродвигателя, об/мин.	2850

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru