

Станок для вальцевания пил ПВ-20М

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок предназначен для вальцевания пил, выпускаемых промышленностью для вертикальных лесопильных рам по ГОСТ 5524-75, круглых пил диаметром до 800 мм. по ГОСТ 980-80.

Для вальцевания ленточных пил для распиловки древесины по ГОСТ 6532-77, пил ленточных для распиловки брёвен и брусьев по ГОСТ 10670-77, а также аналогичных пил зарубежного производства необходимо спец. приспособление поставляемое по спец заказу за отдельную плату.

Технические характеристики

1. Толщина обрабатываемых пил, мм.	0,9...3,6
2. Ширина обрабатываемых пил, мм.	50...230
3. Диаметр обрабатываемых круглых пил, мм.	300...800
4. Длина обрабатываемых ленточных пил, мм.	5000...7500*
5. Параметры вальцовочных роликов, мм: диаметр радиус кривизны: для рамных и ленточных пил для круглых пил	70 105 35
6. Скорость подачи вальцуемых пил, м/мин.	10
7. Наибольшее усилие вальцевания, кг.	3000
8. Габаритные размеры станка без приспособления для вальцевания ленточных пил, мм: длина / ширина / высота	1100/800/550
9. Габаритные размеры станка с приспособлением для вальцевания ленточных пил, мм: длина / ширина / высота	3240/1165/2250*
10. Масса станка без приспособления, кг.	250
11. Масса станка с приспособлением, кг.	650*
12. Класс точности по ГОСТ 8-82.	Н
Характеристика электрооборудования	
13. Мощность электродвигателя, кВт.	1,5
14. Синхронная частота вращения, об/мин.	1500

*Примечание: *При установке дополнительного приспособления для вальцевания ленточных пил (за отдельную плату).*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru