

Станок двухпильный брусующий Ц2Б

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок предназначен для продольной распиловки круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород по ГОСТ 9463-88 и ГОСТ 9462-89 на двухкантный брус. Область применения – лесопильные цеха леспромхозов, лесхозов и других предприятий занятых переработкой древесины.

Базовый комплект станка включает в себя станок (пильный модуль) и подающую призму, состоящую из двух секций по 3.5 м. длиной каждая.

Технические характеристики

1. Длина распиливаемых брёвен, м, в пределах	1,5...6,3
2. Минимальный диаметр распиливаемых брёвен в вершине, мм, не более	100
3. Максимальный диаметр распиливаемых брёвен в комле, мм, не менее	300
4. Толщина получаемого бруса, мм, в пределах	85...200
5. Номинальная частота вращения пил, об/мин	990
6. Количество пил, шт.	2
7. Наибольший диаметр пил, мм, не менее	900
8. Наибольшая высота пропила, мм, не менее	300
9. Тип подачи	конвейерный
10. Номинальная скорость подачи, м/мин.	6, 9, 12, 18
11. Габаритные размеры станка, мм, не более длина/ширина/высота	8920/1615/1660
12. Масса станка, кг, не более	2800
13. Номинальная высота от пола до поверхности стола, мм.	935
14. Норма обслуживания, чел.	2
Характеристика электрооборудования	
15. Количество электродвигателей на станке, шт.	3
16. Электродвигатель привода вращения пилы: номинальная мощность, кВт. синхронная частота вращения, об/мин.	22 (2 шт.) 1500
17. Электродвигатель привода подачи: номинальная мощность, кВт. синхронная частота вращения, об/мин.	1,32/1,6 1000/ 1500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru