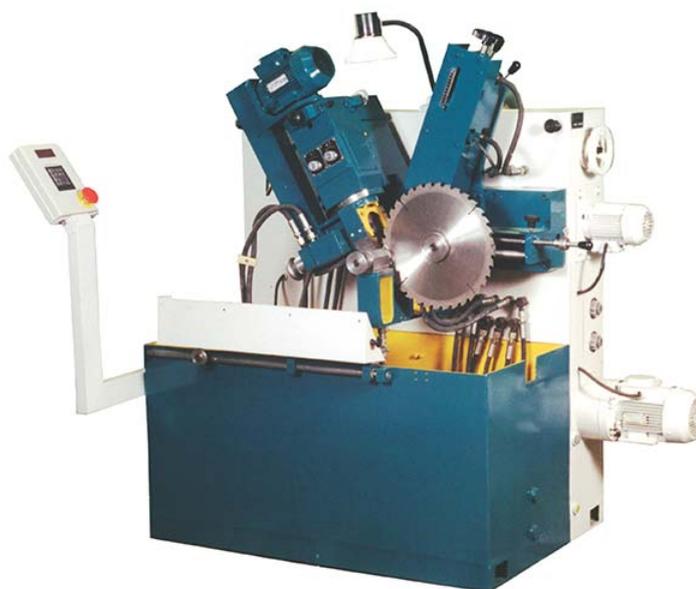


Полуавтомат для заточки дисковых пил ТчПТ8

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Полуавтомат ТЧПТ8 предназначен для заточки дисковых пил с пластинками из твёрдого сплава по передней и задней граням для обработки древесных материалов по ГОСТ 9769, а также аналогичных пил зарубежного производства.

Технические характеристики

Наименование показателя	
1. Класс точности по ГОСТ 8-82	П
2. Предельные размеры затачиваемых пил: наружный диаметр, мм. посадочный диаметр отверстия, мм. толщина полотна, мм. шаг зубьев пил, мм. наибольший передний угол зубьев пил, град: положительный отрицательный задний угол пил, град. вспомогательный угол в плане (j), град. задний угол вспомогательных поверхностей (а), град.	160...800 16, 32, 50, 80 2...5 10...100 30 20 6...45 - -
3. Шлифовальная головка: угол поворота при косо́й заточке, град: по передней грани по задней грани наибольшее число двойных ходов в минуту, ход/мин.	10...30* 10...45** 10
4. Шлифовальный круг: наружный диаметр, мм. посадочный диаметр отверстия, мм. окружная скорость вращения, м/с. подача на глубину резания, мм.	125 32 25 0.02...0.3
5. Габаритные размеры, длина x ширина x высота, мм, не более:	1850x1220x1700
6. Масса, кг, не более	840
7. Норма обслуживания, чел.	1
Характеристика электрооборудования	
8. Электродвигатель привода шлифовального круга: мощность, кВт синхронная частота вращения, об/мин.	0,75 3000
9. Электродвигатель поворота шлифовальной головки: мощность, кВт синхронная частота вращения, об/мин.	0,25 1000
10. Электродвигатель системы охлаждения: мощность, кВт синхронная частота вращения, об/мин.	0,18 3000
11. Электродвигатель привода гидростанции: мощность, кВт синхронная частота вращения, об/мин.	1,1 1500
Характеристика гидрооборудования	
12. Производительность гидронасоса, л/мин.	6

13. Давление в гидросистеме, МПа	3
Характеристика блока управления	
14. Блок управления полуавтоматом – программируемый микроконтроллер на базе МК1010 (изготовитель ОАО «Отделение разработки систем»)	

Примечание: 1. При отрицательном переднем угле заточки угол поворота шлифовальной головки на косую заточку должен быть не более 15°.*

*2.** Угол поворота на косую заточку свыше 30° только для снятия фасок на пластинке зуба.*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru